



Österreichische Vereinigung für das Gas- und Wasserfach
A-1010 Wien, Schuberting 14
Telefon: +43 / 1 / 513 15 88-0* / Telefax: +43 / 1 / 513 15 88-25
E-Mail: office@ovgw.at / Internet: www.ovgw.at
Akkreditiert durch das Bundesministerium
für Arbeit und Wirtschaft



ÖVGW-Zertifikat

über die Verleihung des Rechtes
zur Führung der ÖVGW-Qualitätsmarke Wasser ¹⁾

Registrierungsnummer	Produkt
ÖVGW/GRIS W 1.239	AGRULINE
Geltungsdauer	Anwendungsbereich: Trinkwasserrohrsysteme
bis Ende März 2026	Werkstoff: PE 100-RC
Inhaber ♦ Vertrieb in Österreich	Farbe: schwarz
AGRU Kunststofftechnik GmbH Ing.-Pesendorferstraße 31 4540 Bad Hall	Typen:
Hersteller	• Verbindungsart A: Heizwendel-Schweißmuffen-Formstücke
AGRU Kunststofftechnik GmbH / AT	• Verbindungsart B: Heizwendel-Schweißschellen-Formstücke
Prüfungsart	• Verbindungsart C: Formstücke mit Schweißenden (für die Heizelementstumpf- und Heizwendelschweißung)
Verlängerungsprüfung	SDR-Typen:
Prüfbericht	• SDR 7,4
TGM – VA KU 30506 vom 6. Dezember 2023	• SDR 11
Qualitätsstandards/Prüfrichtlinien	• SDR 17
• QS-W 405/2 Ausgabe Jänner 2018	
• QS-W 406/2 Ausgabe Juli 2016	

Weitere Angaben siehe Seite 2

¹⁾ HINWEIS: Durch die Erfüllung der Anforderungen des ÖVGW QS-W 405/2 und 406/2 ist der Inhaber der ÖVGW-Qualitätsmarke aufgrund des Beschlusses des Vorstands des GRIS vom 10.12.2007 gleichzeitig auch berechtigt, das GRIS-Gütezeichen für Rohre und Formstücke im Bereich Trinkwasserversorgung zu führen. Die von der ÖVGW vergebene ÖVGW-Registrierungsnummer gilt diesfalls gleichzeitig auch als GRIS-Registrierungsnummer. Die Kennzeichnung ist am Produkt wie folgt vorzunehmen: ÖVGW/GRIS W 1.239. Das Recht zur Führung des GRIS-Gütezeichens endet mit dem Recht zur Führung der ÖVGW-Qualitätsmarke.

Die Verleihung erfolgt unter Zugrundelegung der Allgemeinen Geschäftsbedingungen GW 30 ÖVGW-Qualitätsmarke Produkte Gas & Wasser „Voraussetzungen für die Zuerkennung der ÖVGW-Qualitätsmarke für Produkte der Gas- und Wasserversorgung.“

Wien, am 31. März 2023


Dipl.-Ing. (FH) Alexander Schwanzler
Leiter der ÖVGW-Zertifizierungsstelle



Österreichische Vereinigung für das Gas- und Wasserfach
 A-1010 Wien, Schuberting 14
 Telefon: +43 / 1 / 513 15 88-0* / Telefax: +43 / 1 / 513 15 88-25
 E-Mail: office@ovgw.at / Internet: www.ovgw.at
 Akkreditiert durch das Bundesministerium
 für Arbeit und Wirtschaft



Produkt (Fortsetzung)

1. Prüfung und Registrierung gemäß ÖVGW/GRIS QS-W 405/2:

Verbindungsart A / Heizwendel-Schweißmuffen-Formstücke		
Formstücktyp	SDR	Dimensionsbereich
E-Muffe	7,4	d_n 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315
E-Muffe	11	d_n 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450, 500
E-Muffe	17	d_n 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450, 500
E-T-Stück	11 / 17	d_n 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225
E-T-Stück reduziert	11 / 17	d_n 25/20, 32/20-25, 40/20-25-32, 50/20-25-32-40, 63/20-25-32-40-50, 57/50-63, 90/50-63, 110/63-75-90, 125/63-75-90-110, 160/63-75-90-110-125
E-Winkel 90°	11 / 17	d_n 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225
E-Winkel 45°	11 / 17	d_n 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225
E-Reduktion	11 / 17	d_n 20/20, 32/20-25, 40/20-25-32, 50/25-32-40, 63/32-40-50, 75/50-63, 90/63, 110/63-90, 125/90-110, 160/90-110, 225/160
E-Endkappe	11 / 17	d_n 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315


 Dipl.-Ing. (FH) Alexander Schwanzer
 Leiter der ÖVGW-Zertifizierungsstelle



Österreichische Vereinigung für das Gas- und Wasserfach
 A-1010 Wien, Schuberttring 14
 Telefon: +43 / 1 / 513 15 88-0* / Telefax: +43 / 1 / 513 15 88-25
 E-Mail: office@ovgw.at / Internet: www.ovgw.at
 Akkreditiert durch das Bundesministerium
 für Arbeit und Wirtschaft



Produkt (Fortsetzung)

Verbindungsart C / Formstücke mit Schweißenden für die Heizelementstumpf und Heizwendelschweißung		
Formstücktyp	SDR	Dimensionsbereich
Endkappe	7,4	d_n 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225
Endkappe	7,4	d_n 250, 280, 315, 355, 400, 450, 500
Endkappe	11	d_n 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315
Festflansch	11	d_n 90, 110, 125, 140, 160, 180
Multibogen 90°	11	d_n 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355
Multibogen 90°	17	d_n 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355
Reduktion	7,4	d_n 110/63-90, 125/63-90-110, 160/90-125, 200/160, 225/160, 250/160-225
Reduktion	11	d_n 25/20, 32/20-25, 40/20-25-32, 50/25-32-40, 63/32-40-50, 75/50-63, 90/63-75, 110/63-90, 125/63-90, 140/125, 160/90-110-125-140, 180/125-160, 200/160, 225/160, 250/160-200-225, 280/250, 315/200-225-250
Reduktion	17	d_n 75/63, 90/63-75, 110/63-90, 125/63-90-110, 140/125, 160/90-110-125-140, 180/125-160, 200/160, 225/160, 250/160-200-225, 280/250, 315/200-225-250
T-Stück 45°	11 / 17	d_n 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225
T-Stück	7,4	d_n 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225
T-Stück	11	d_n 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400
T-Stück	17	d_n 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400
T-Stück reduziert	11	d_n 63/50, 75/32-50-63, 90/63-75, 110/63-75-90, 125/63-90-110, 160/63-75-90-110, 180/90-110-160, 200/63-90-110-125-160, 225/75-90-110-160-180, 250/50-75-110-160-180-200, 315/90-110-125-160-200-225-250, 400/200-225


 Dipl.-Ing. (FH) Alexander Schwanzer
 Leiter der ÖVGW-Zertifizierungsstelle



Österreichische Vereinigung für das Gas- und Wasserfach
 A-1010 Wien, Schuberttring 14
 Telefon: +43 / 1 / 513 15 88-0* / Telefax: +43 / 1 / 513 15 88-25
 E-Mail: office@ovgw.at / Internet: www.ovgw.at
 Akkreditiert durch das Bundesministerium
 für Arbeit und Wirtschaft



Produkt (Fortsetzung)

Verbindungsart C / Formstücke mit Schweißenden für die Heizelementstumpf und Heizwendelschweißung (Fortsetzung)		
Formstücktyp	SDR	Dimensionsbereich
T-Stück reduziert	17	d_n 63/50, 75/50-63, 90/63-75, 110/63-75-90, 125/96-90-110, 160/63-75-90-110, 180/90-160, 200/63-90-110-125-160, 225/75-90-110-160-180, 250/50-75-110-160-180-200, 315/90-110-160-225-250, 400/200/225
Übergangsverbinder mit AG	11	d_n 20-1/2", 25-3/4", 32-1", 40-1 1/4", 50-1 1/2", 63-2"
Übergangsverbinder mit IG	11	d_n 20-1/2", 25-3/4", 32-1", 40-1 1/4", 50-1 1/2", 63-2"
Vorschweißbund DIN	7,4	d_n 63, 75, 90, 110, 125, 160, 200, 225
Vorschweißbund DIN	11	d_n 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 160, 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400
Vorschweißbund DIN	17	d_n 63, 75, 90, 110, 125, 160, 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400
Winkel 30°	11 / 17	d_n 90, 110, 160
Winkel 45°	11	d_n 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 160, 200, 225, 250, 280, 315
Winkel 45°	17	d_n 63, 75, 90, 110, 125, 160, 200, 225, 250, 280, 315
Winkel 90°	7,4	d_n 63, 75, 90, 110, 125, 160, 200
Winkel 90°	11	d_n 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 160, 200, 225, 250, 280, 315
Winkel 90°	17	d_n 63, 75, 90, 110, 125, 160, 200, 225, 250, 280, 315
Gedrückte Bögen 11°, 22°, 30°, 45°, 90°	11 / 17	d_n 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450, 500, 560


 Dipl.-Ing. (FH) Alexander Schwanzer
 Leiter der ÖVGW-Zertifizierungsstelle



Österreichische Vereinigung für das Gas- und Wasserfach
A-1010 Wien, Schubertling 14
Telefon: +43 / 1 / 513 15 88-0* / Telefax: +43 / 1 / 513 15 88-25
E-Mail: office@ovgw.at / Internet: www.ovgw.at
Akkreditiert durch das Bundesministerium
für Arbeit und Wirtschaft



Produkt (Fortsetzung)

2. Prüfung und Registrierung gemäß ÖVGW/GRIS QS-W 406/2:

Verbindungsart B / Heizwendel-Schweißschellen-Formstücke		
Formstück	SDR	Dimensionsbereich
Anbohrschelle	7,4 / 11 / 17	d_n 40/20-32, 63/20-32-40-63, 90/20-25-32-40-50-63, 110/20-25-32-40-50-63, 125/20-25-32-40-50-63, 160/20-25-32-40-50-63, 180/20-25-32-40-50-63, 200/20-25-32-40-50-63, 225/20-25-32-40-50, 225/63-25-32-63, 315/63
Druckanbohrventil	7,4 / 11 / 17	d_n 63/32-40-50-63, 90/32-40-50-63, 110/32-40-50-63, 125/32-40-50-63, 160/32-40-50-63, 180/32-40-50-63, 200/32-40-50-63, 225/32-40-50-63, 250/63, 280/63, 315/63, 355/63
Stutzenschelle	7,4 / 11 / 17	d_n 160/32-40-50-63-90-110, 180/32-40-50-63-90-110, 225/32-40-50-63-90-110, 250/63-90-110, 315/63-90-110, 355/63

3. Prüfung und Registrierung gemäß ÖVGW/GRIS QS-W 406/2:

Verbindungsart A / Heizwendel-Schweißmuffen-Formstücke		
Formstück	SDR	Dimensionsbereich
E-Muffe	11 / 17	d_n 560, 630
Verbindungsart C / Formstücke mit Schweißenden für die Heizelementstumpf- und Heizwendelschweißung		
Vorschweißbund DIN	11 / 17	d_n 450, 500, 560, 630


Dipl.-Ing. (FH) Alexander Schwanzer
Leiter der ÖVGW-Zertifizierungsstelle