



Österreichische Vereinigung für das Gas- und Wasserfach
A-1010 Wien, Schuberting 14
Telefon: +43 / 1 / 513 15 88-0* / Telefax: +43 / 1 / 513 15 88-25
E-Mail: office@ovgw.at / Internet: www.ovgw.at
Akkreditiert durch das Bundesministerium
für Arbeit und Wirtschaft



ÖVGW-Zertifikat

über die Verleihung des Rechtes
zur Führung der ÖVGW-Qualitätsmarke Gas

<u>Registrierungsnummer</u>	<u>Produkt</u>
G 2.768	AGRULINE
<u>Geltungsdauer</u>	<u>Anwendungsbereich: Gasrohrsysteme</u>
bis Ende Dezember 2023	<u>Material: PE-100 RC</u>
<u>Inhaber ♦ Vertrieb in Österreich</u>	<u>Farbe: schwarz</u>
AGRU Kunststofftechnik GmbH Ing.-Pesendorfer Straße 31 4540 Bad Hall	<u>Verbindungsarten:</u> <ul style="list-style-type: none">• Heizwendel-Schweißmuffen (Verbindungsart A)• Heizwendel-Schweißsattel (Verbindungsart B)• Formstücke mit Schweißenden für die Heizelementstumpf- und Heizwendelschweißung (Verbindungsart C)
<u>Hersteller</u>	<u>Fertigungsgruppen: 1, 2, 3</u>
AGRU Kunststofftechnik GmbH / AT	<u>SDR-Typen / Druckstufen (MOP):</u> <ul style="list-style-type: none">• SDR 7,4 (MOP 10bar / PN 25bar, PN 16bar)• SDR 11 (MOP 10bar / PN 16bar)• SDR 17 (MOP 6bar / PN 10bar)
<u>Prüfungsart</u>	<u>Gaskategorie: II_{2H3B/P}</u>
<u>Ergänzungsprüfung</u>	
<u>Grund der Ergänzung</u>	
Ergänzung um den Formstücktyp „T-Stück 45°“ Fertigungsgruppe 1 und 2 SDR-Klasse 11 und 17	
<u>Prüfbericht</u>	
TGM – VA KU 29525 / 2 vom 29. August 2022	
<u>Qualitätsstandards/Prüfrichtlinien</u>	
• QS-G 392/3 Ausgabe Juli 2022	

Weitere Angaben siehe Seite 2

Die Verleihung erfolgt unter Zugrundelegung der Allgemeinen Geschäftsbedingungen GW 30 ÖVGW-Qualitätsmarke Produkte Gas & Wasser „Voraussetzungen für die Zuerkennung der ÖVGW-Qualitätsmarke für Produkte der Gas- und Wasserversorgung.“

Wien, am 4. November 2022


Dipl.-Ing. (FH) Alexander Schwanzer
Leiter der ÖVGW-Zertifizierungsstelle

Produkt (Fortsetzung)

Verbindungsart A / Heizwendel-Schweißmuffen			
Formstück	SDR	Dimensionsbereich	Werkstoff Code
E-Muffe	7,4	d_n 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315	II, III
E-Muffe	11	d _n 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450, 500	II, III
E-Muffe	17	d _n 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450, 500	II, III
E-Muffe	11 / 17	d_n 560, 630	I
E-T-Stück	11 / 17	d _n 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 225	II, III
E-T-Stück reduziert	11 / 17	d _n 25/20, 32/20-25, 40/20-25-32, 50/20-25-32-40, 63/20-25-32-40-50, 75/50-63, 90/50-63, 110/63-75-90, 125/63-75-90-110, 160/63-75-90-110-125	II, III
E-Winkel 90°	11 / 17	d _n 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225	II, III
E-Winkel 45°	11 / 17	d _n 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225	II, III
E-Reduktion	11 / 17	d _n 25/20, 32/20-25, 40/20-25-32, 50/25-32-40, 63/32-40-50, 75/50-63, 90/63, 110/63-90, 125/90-110, 160/90-110, 225/160	II, III
E-Endkappe	11 / 17	d _n 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315	II, III



Österreichische Vereinigung für das Gas- und Wasserfach
 A-1010 Wien, Schuberttring 14
 Telefon: +43 / 1 / 513 15 88-0* / Telefax: +43 / 1 / 513 15 88-25
 E-Mail: office@ovgw.at / Internet: www.ovgw.at
 Akkreditiert durch das Bundesministerium
 für Arbeit und Wirtschaft



Produkt (Fortsetzung)

Verbindungsart B / Heizwendel-Schweißsattel			
Formstück	SDR	Dimensionsbereich	Werkstoff Code
Anbohrschelle	7,4 / 11 / 17	d_n 40/20-32, 63/20-32-40-63, 90/20-25-32-40-50-63, 110/20-25-32-40-50-63, 125/20-25-32-40-50-63, 160/20-25-32-40-50-63, 180/20-25-32-40-50-63, 200/20-25-32-40-50-63, 225/20-25-32-40-50-63, 225/63-25-32-63, 315/63	II, III
Druckanbohrventil	7,4 / 11 / 17	d_n 63/32-40-50-63, 90/32-40-50-63, 110/32-40-50-63, 125/32-40-50-63, 160/32-40-50-63, 180/32-40-50-63, 200/32-40-50-63, 225/32-40-50-63, 250/63, 280/63, 315/63, 355/63	II, III
Stutzenschelle	7,4 / 11 / 17	d_n 160/32-40-50-63-90-110, 180/32-40-50-63-90-110, 225/32-40-50-63-90-110, 250/63-90-110, 315/63-90-110, 355/63	II, III
Sperrblasenschelle	11 / 17	d_n 90-2½“, 110-2½“, 125-2½“, 160-2½“, 200-2½“, 225-2½“, 250-2½“	II, III


 Dipl.-Ing. (FH) Alexander Schwanzer
 Leiter der ÖVGW-Zertifizierungsstelle

Produkt (Fortsetzung)

Verbindungsart C / Formstücke mit Schweißenden			
Formstück	SDR	Dimensionsbereich	Werkstoff Code
Endkappe	7,4	dn 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225	II, III
Endkappe	7,4	dn 250, 280, 315, 355, 400, 450, 500	II, III
Endkappe	11	dn 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315	II, III
Endkappe	17	dn 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315	II, III
Festflansch	11	dn 90, 110, 125, 160, 180	II, III
Multibogen 90°	11	dn 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355	II, III
Multibogen 90°	17	dn 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355	II, III
Reduktion	7,4	dn 110/63-90, 125/63-90-110, 160/90-125, 200/160, 225/160, 250/160-225	II, III
Reduktion	11	dn 25/20, 32/20-25, 40/20-25-32, 50/25-32-40, 63/32-40-50, 75/50-63, 90/63-75, 110/63-90, 125/63-90, 140/125, 160/90-110-125-140, 180/125-160, 200/160, 225/160, 250/160-200-225, 280/250, 315/200-225-250	II, III
Reduktion	17	dn 75/63, 90/63-75, 110/63-90, 125/63-90-110, 140/125, 160/90-110-125-140, 180/125-160, 200/160, 225/160, 250/160-200-225, 280/250, 315/200-225-250	II, III
T-Stück 45°	11	dn 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225	II, III
T-Stück 45°	17	dn 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225	II, III
T-Stück	7,4	dn 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225	II, III
T-Stück	11	dn 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400	II, III
T-Stück	17	dn 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400	II, III
T-Stück reduziert	11	dn 63/50, 75/32-50-63, 90/63-75, 110/63-75-90, 125/63-90-110, 160/63-75-90-110, 180/90-110-160, 200/63-90-110-125-160, 225/75-90-110-160-180, 250/50-75-110-160-180-200, 315/90-110-125-160-200-225-250, 400/200-225	II, III

Produkt (Fortsetzung)

T-Stück reduziert	17	dn 63/50, 75/50-63, 90/63-75, 110/63-75-90, 125/63-90-110, 160/63-75-90-110, 180/90-160, 200/63-90-110-125-160, 225/75-90-110-160-180, 250/50-75-110-160-180-200, 315/90-110-160-225-250, 400/200-225	II, III
Übergangsverbinder mit AG	11	dn 20-½", 25-¾", 32-1", 40-1¼", 50-1½", 63-2"	II, III
Übergangsverbinder mit IG	11	dn 20-½", 25-¾", 32-1", 40-1¼", 50-1½", 63-2"	II, III
Vorschweißbund DIN	11	dn 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400	II, III
Vorschweißbund DIN	17	dn 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400	II, III
Winkel 30°	11 / 17	dn 90, 110, 160	II, III
Winkel 45°	11	dn 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315	II, III
Winkel 45°	17	dn 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315	II, III
Winkel 90°	7,4	dn 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200	II, III
Winkel 90°	11	dn 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315	II, III
Winkel 90°	17	dn 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315	II, III
gedrückte Bögen 11°, 22°, 30°, 45°, 90°	11 / 17	dn 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450, 500, 560	II