

MONTAGEANLEITUNG FÜR POLYSAN-PRESS-SYSTEM



1. Vorbereitung:

Pressgerät an das Stromnetz anschließen (230 V). Bei AKKU-Geräten Ladezustand überprüfen!

Rohrschere oder Rohrabschneider sowie POLYSAN-Kalibrierer bereitlegen.

Die O-Ringe der Pressfittings sind werkseitig gefettet. Bei Bedarf dürfen nur geeignete Gleitmittel mit schriftlicher Zusage von POLYSAN verwendet werden.

2. Passende POLYSAN-Pressbacke (TH-Kontur) auf Pressgerät aufstecken, Verankerung muß einrasten.

3. Rohr mit Rohrabschneider oder Rohrschere gerade abschneiden.

Schnittfläche muss im rechten Winkel zum Rohr sein.

4. Kalibrieren des Rohres (sehr wichtig !!!):

Es dürfen **ausschließlich** von POLYSAN ausgegebene Kalibrierwerkzeuge verwendet werden (Kalibrierwerkzeuge für Rohre mit überlapptem Aluminium, welche das Rohr innen ausschaben, sind beim POLYSAN-Press-System **nicht** erforderlich und dürfen daher bei unseren hochwertigen Rohren mit längsverschweißtem Aluminium **ausnahmslos nicht** verwendet werden)!

Kalibrieren (Ansenken und Entgraten) auf der Stirnseite des Rohres im Bereich der Presszone (von Hand oder mit Hilfe von Bohrmaschine bzw. Akku-Schrauber mit aufgesetztem Kalibrierer möglich).

Überprüfen des so bearbeiteten Rohrendes auf Kunststoffspäne und Schmutz. Wenn vorhanden, restlos entfernen.

Rohr auf den passenden Fitting bis zum Sichtfenster bzw. Anschlag schieben.

Kontrolle der richtigen Rohrpositionierung durch das Sichtfenster. Rohr muss den Anschlag beim Fitting erreicht haben!

5. Pressbacke (TH-Kontur) mit der breiten Nut am Kunststoffring des Fittings aufsetzen.

Nur eine gereinigte, unbeschädigte Pressbacke ermöglicht ein fehlerloses Verpressen!

6. Pressgerät einschalten

Der Pressvorgang ist erst erfolgreich beendet, wenn der vollständige Backenschluss erreicht ist. Das Pressgerät muss automatisch abschalten bzw. je nach Gerätetyp zu 100% schließen.

7. Kontrolle der Verpressung:

Am Umfang der Presshülse erkennt man zwei gleichlaufende, ringförmige Verpressungen. Zwischen den beiden ringförmigen Verpressungen ist eine gleichlaufende Aufwölbung erkennbar. Rohrpositionierung auf dem Fitting nochmals kurz durch das Sichtfenster überprüfen.

Der POLYSAN-Pressfitting ist somit richtig montiert!

8. Nach Abschluss der Installationsarbeiten Pressgerät mit Pressbacken wieder ordnungsgemäß und sauber verwahren.

Rohrschere oder Rohrabschneider sowie Kalibrierer vor Beschädigung schützen und ebenfalls sorgfältig aufbewahren.

Je nach Häufigkeit des Einsatzes der Presswerkzeuge, Pressbacken und Kalibrierer ist eine regelmäßige, jedoch mindestens einmal jährliche Funktionsprüfung erforderlich!

So sichern Sie das fehlerlose Funktionieren und die lange Lebensdauer der Werkzeuge!

9. Bei sämtlichen Installationen ist eine Druckprüfung durchzuführen und im Druckprüfprotokoll einzutragen!