



Österreichische Vereinigung für das Gas- und Wasserfach
A-1010 Wien, Schuberting 14
Telefon: +43 / 1 / 513 15 88-0* / Telefax: +43 / 1 / 513 15 88-25
E-Mail: office@ovgw.at / Internet: www.ovgw.at
Akkreditiert durch das Bundesministerium
für Arbeit und Wirtschaft



ÖVGW-Zertifikat

über die Verleihung des Rechtes
zur Führung der ÖVGW-Qualitätsmarke Gas

Registrierungsnummer

G 2.873

Geltungsdauer

bis Ende März 2025

Inhaber ♦ Vertrieb in Österreich

Polysan HandelsgmbH & Co. KG

Jerchenfelder Straße 22
3500 Krems an der Donau

Hersteller

- Rohr: Esta Rohr GmbH / DE
- Fitting: EUROTUBI Europa S.r.L. / IT

Prüfungsart

Verlängerungs- und Ergänzungsprüfung

Grund der Ergänzung

Edelstahlqualität der Fittinge geändert von
1.4401 auf 1.4404

Prüfbericht

2100813 / 2k1 vom 23. März 2023

Qualitätsstandards/Prüfrichtlinien

- QS-G 313 Ausgabe Mai 2020
- QS-G 314 Ausgabe Mai 2020
- QS-G 100 Ausgabe Dezember 2014

Produkt

Edelstahlrohre sowie unlösbare
Rohrverbindungen für metallene Gasleitungen -
mit dem Markennamen

Polysan-Edelstahl-Presssystem Gas

Edelstahlrohre in d_n 15 bis 108 mm (Werkstoff
1.4401) sowie unlösbare Rohrverbindungen aus
Edelstahl (Werkstoff 1.4404) in Form von
Pressverbindungen gemäß QS-G 313:2020 und
QS-G 314:2020 in Verbindung mit „M-Kontur“
Pressbacken für metallene Gasleitungen

zulässige Umgebungstemperatur
-20 ° bis +70 °C

PN5/GT5

Kategorie II_{2H3B/P}

Weitere Angaben siehe Seite 2

ZVR 818158001

Die Verleihung erfolgt unter Zugrundelegung der Allgemeinen Geschäftsbedingungen GW 30 ÖVGW-Qualitätsmarke
Produkte Gas & Wasser „Voraussetzungen für die Zuerkennung der ÖVGW-Qualitätsmarke für Produkte der Gas- und
Wasserversorgung.“

Wien, am 8. Mai 2023


Dipl.-Ing. (FH) Alexander Schwanzler
Leiter der ÖVGW-Zertifizierungsstelle

Produkt (Fortsetzung)

Rohre ohne Vorummantelung
(Werkstoff 1.4401): d_n

15x1,0; 18x1,0 22x1,2; 28x1,2; 35x1,5; 42x1,5;
54x1,5; 76,1x2,0; 88,9x2,0 und 108x2,0 mm

Fittings (Werkstoff 1.4404):

Bogen 45° in d_n

15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 76,1; 88,9 und 108 mm

Bogen 90° in d_n

15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 76,1; 88,9 und 108 mm

T-Stück in d_n

15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 76,1; 88,9 und 108 mm

T-Stück reduziert in d_n

18x15x18, 22x15x18, 22x18x22, 28x15x28,
28x18x28, 28x22x28, 35x15x35, 35x18x35,
35x22x35, 35x28x35, 42x22x42, 42x28x42,
42x35x42, 54x22x54, 54x28x54, 54x35x54,
54x42x54, 76,1x22x76,1; 76,1x28x76,1;
76,1x35x76,1; 76,1x42x76,1; 76,1x54x76,1;
88,9x22x99,9; 88,9x28x99,9; 88,9x35x99,9;
88,9x42x99,9; 88,9x54x99,9; 88,9x76,1x99,9;
108x22x108, 108x28x108, 108x35x108,
108x42x108, 108x54x108, 108x76x108 und
108x88,9x108 mm

Übergangs T-Stück IG in d_n

76,1x $\frac{3}{4}$ "x76,1; 76,1x2"x76,1; 88,9x $\frac{3}{4}$ "x99,9,
88,9x2"x99,9, 108x $\frac{3}{4}$ "x108 und 108x2"x108

Muffe in d_n

15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 76,1; 88,9 und 108 mm

Schiebemuffe in d_n

76,1; 88,9 und 108 mm

Reduziermuffe in d_n

18x15, 22x15, 22x18, 28x15, 28x18, 28x22, 35x22,
35x28, 42x28, 42x35, 54x28, 54x35, 54x42,
76,1x54, 88,9x54, 88,9x76,1; 108x54, 108x7631
und 108x88,9 mm

Übergangsmuffen mit IG in d_n

15x $\frac{1}{2}$ " , 15x $\frac{3}{4}$ " , 18x $\frac{1}{2}$ " , 22x $\frac{1}{2}$ " , 22x $\frac{3}{4}$ " , 22x1" , 28x1" ,
35x1" , 35x1 $\frac{1}{4}$ " , 42x1 $\frac{1}{2}$ " und 54x2"

Übergangsnippel mit AG in d_n

15x $\frac{1}{2}$ " , 18x $\frac{1}{2}$ " , 22x $\frac{1}{2}$ " , 22x $\frac{3}{4}$ " , 22x1" , 28x1" , 35x1" ,
35x1 $\frac{1}{4}$ " , 35x1 $\frac{1}{2}$ " , 42x1 $\frac{1}{2}$ " , 54x2" , 76,1x2 $\frac{1}{2}$ " und
88,9x3"

Übergangswinkel 90° mit AG in d_n

15x $\frac{1}{2}$ " , 18x $\frac{1}{2}$ " , 22x $\frac{3}{4}$ " , 28x $\frac{3}{4}$ " , 28x1" und 35x1 $\frac{1}{4}$ "

Flansch PN 10/16 in d_n

22, 28, 35, 42, 54, 76,1; 88,9 und 108 mm

Wandscheibe mit IG in d_n

15x $\frac{1}{2}$ " , 18x $\frac{1}{2}$ " und 22x $\frac{3}{4}$ "

Passbogen 90° in d_n

15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 76,1; 88,9 und 108 mm

Übersprungbogen

symmetrisch und asymmetrisch in d_n

15, 18, 22 und 28 mm

Werkzeuge laut Angaben des Zertifikatsinhabers

